

# Galimi vamzdžių diametrai

Vamzdžio medžiaga						
DN	Plienas (ISO)	Plienas (DIN)	Kalusis ketus	Ketus (GOST)	Ketus	PE/PVC
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
50	60,3	57	66		66/70	63
65	76,1	70	82	81		75
80	88,9	89	98	98	98/100/104	90
100	114,3	108	118	118	118/122/128	110
125	139,7	133	144	144	144/149/155	125/140
150	168,3	159	170	170	170/176/184	160
175	193,7	191			196/203/213	180
200	219,1	216	222	222	222/230/242	200
225	229,1	241			248/259/271	225
250	273	267	274	274	274/286/298	250/280
300	323,9	318	326	326	326/340/356	315
350	355,6	368	378	378	378/394/412	355
400	406,4	419	429	429	429/448/470	400
450		470	480		480/504	450
500	508	521	532	532	532/558	500/560
600	610	622	635	635	634	630
700	711,2		738	738	738	710
750	762				790	
800	812,8		842	842	842	800
900	914,4		945	945	945	900
1000	1016		1048	1048	1048	1000
1200	1220		1255		1256	
1400	1420		1462			
1500	1520				1560	
1600			1668			
1800			1875			
2000			2082			

## Supaprastintas $K_v$ reikšmės apskaičiavimas, kai terpė yra vanduo

$p_1$  – įėjimo slėgis

$p_2$  – išėjimo slėgis

$K_v$  – srauto charakteristikos

$Q$  – srautas ( $m^3/h$ )

$\Delta_p$  – diferencialinis slėgis ( $p_1-p_2$ )

$\delta_0$  – 103 ( $kg/m^3$ )

$\delta$  – terpės tankis

$V$  – greitis ( $m/s$ )

$\xi$  – zeta reikšmė

$$K_v = \frac{Q}{\sqrt{\Delta p}}; \quad Q = K_v \cdot \sqrt{\Delta p}; \quad V = \sqrt{\frac{200 \cdot \Delta p}{\xi}}$$