

Segmentiniai sandarikliai

Paskirtis:

Segmentiniai sandarikliai skirti tarpams tarp vamzdžio ir sienos sandarinimui. Sandarimas vyksta veržiant varžtus ir tokiu būdu spaudžiant tarp plokštelių guminius sandarinimo segmentus. Spaudžiami guminiai segmentai plečiasi tiek į vamzdžio, tiek į sienos pusę ir tokiu būdu užsandarina tarpą tarp jų. Segmentiniai sandarikliai garantuoja absoliutų sandarinimą tarp vamzdžio ir sienos. Sandarikliai gali būti įvairių dydžių ir turi labai plačią panaudojimo sritį.

Segmentiniai sandarikliai užtikrina:

Greitą, paprastą, tinkantį visų medžiagų vamzdžių sandarinimui, instaliavimą.

Puikų sandarinimą iki 2 bar.

Elektrinį izoliavimą tarp vamzdžių (katodinė apsauga).

Kiti privalumai:

Absorbuoja vibracijas ir smūgius.

Sandarinimo segmentams naudojama medžiaga tinkama geriamam vandeniui.

Užtikrina sandarinamo vamzdžio stabilumą.

Sandarinimo segmentų medžiaga yra atspari naftos produktams.

Galima atlikti segmentų montavimą esant neigiamai aplinkos temperatūrai.

Hidrostatinis sandarinimas iki 2 bar.:

Jei sandariklis yra tiksliai pritaikytas prie sienos, galima pasiekti sandarinimą iki 6 bar.

Atsparumas temperatūroms:

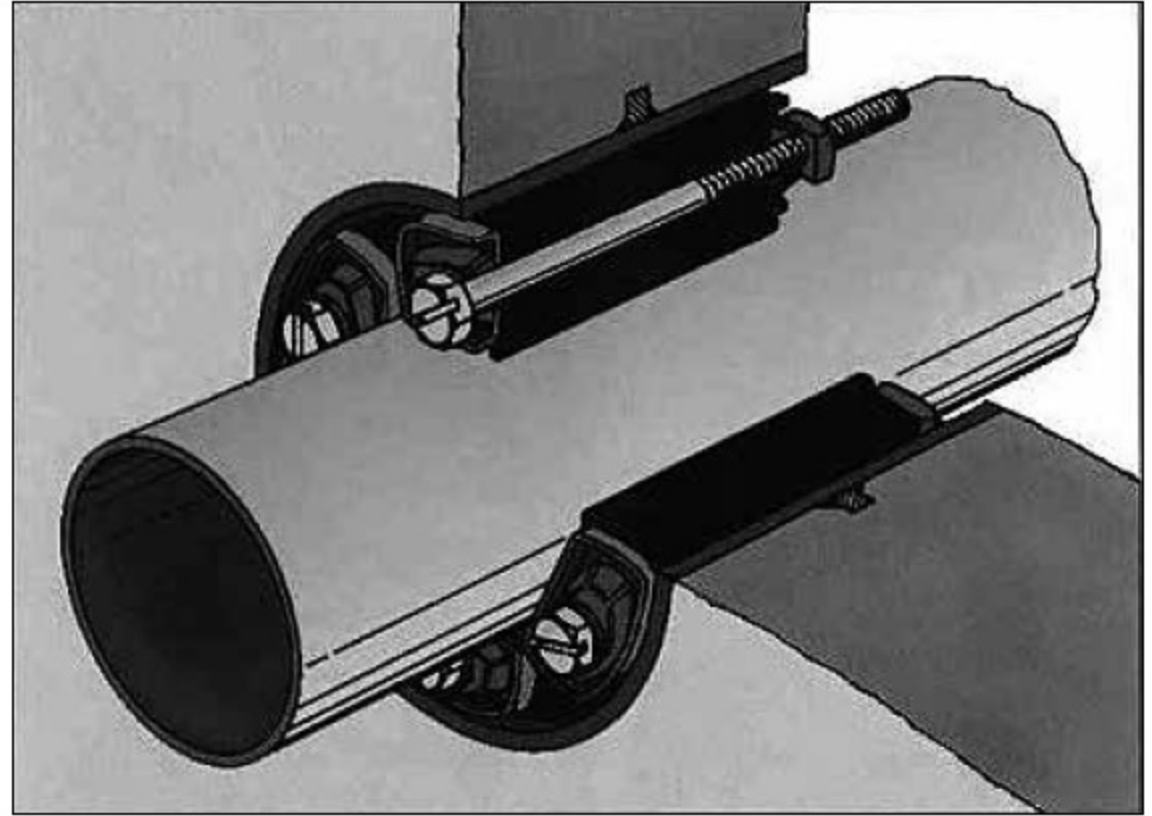
Segmentiniai sandarikliai gali atlaikyti pastovią temperatūrą iki 80 °C ir trumpus temperatūrų šuolius iki 110 °C.

Smūgių ir vibracijų sugeriamumas:

Dėka savo konstrukcijos, segmentiniai sandarikliai yra stabilesni, sugeria smūgius ir vibracijas (nuo slėgio pasikeitimų vidiniuose vamzdžiuose ar žemės virpesių).

Katodinė apsauga:

Kiekviena metalinė detalė yra padengta plastikumu ir neturi jokio kontakto su vamzdžiu. Paaukštinti prispaudimo plokštelių plastikiniai paviršiai sudaro didesnę tarpą kibirkšties praėjimui, taip gerindami katodinę apsaugą.



Varžto galvutė be sriegio:

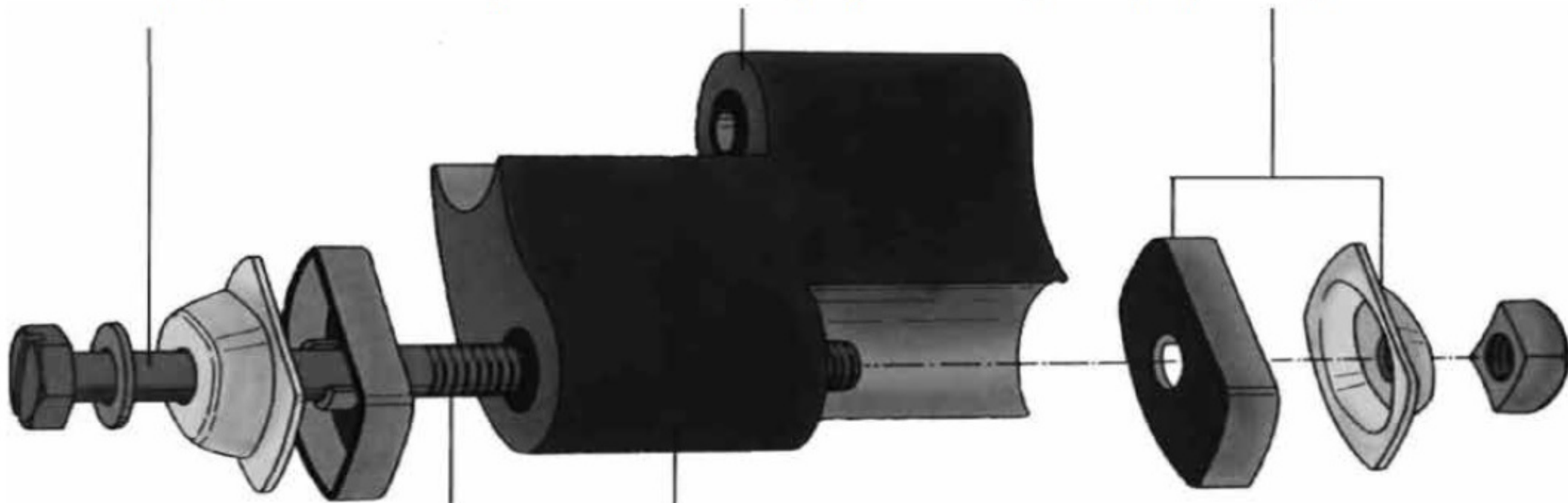
Jokios aštrios sriegio dalys nekontaktuoja su sandarinimo elementu veržiant jį. Tai sumažina susidėvėjimą.

Atsparus naftos produktams bei toksiškoms medžiagoms:

Sandarinimo elementai pagaminti iš termo-plastinio elastomero naudojant gumos-PVC bazę.

Plastikinės spaudžiamosios plokštės, ir plieninės plokštelės turi identiškus kontūrus:

Tokiu būdu apsaugo plastiką nuo lūžių ir leidžia stipresnę suveržimą.



Metalinės detalės gali

būti iš nerūdijančio plieno arba galvanizuoto cinku plieno:

Nerūdijančio plieno atveju sriegis yra padengtas lubrikantu, taip sumažina abipusę trintį, nereikia naudoti papildomo tepimo.

Tinka geriamam vandeniui:

Sandarinimo segmentams naudojama medžiaga Vokietijos sveikatos ministerijos pripažinta tinkama naudoti geriamam vandeniui.

Pagerinta antikorozinė danga:

Visos metalinės dalys, kai nenaudojamas nerūdijantis plienas yra iš galvanizuoto cinku plieno.

Galimi sandarinamų vamzdžių diametrai: nuo 80 mm iki 1000 mm.

Segmentų tipo parinkimui būtina žinoti: vamzdžio išorinį diametrą, sienos storį, sandarinimo slėgį, išgręžtos skylės diametrą bei darbinę terpę.

Naudojant gamintojo segmentų parinkimo programą UAB „Industek“ darbuojai parinks reikiamą sandariklių tipą.